

Comunicado 74
Fecha: mayo 2025

Lanzamiento de Global Food Safety Program

En Global Standards, nos complace anunciar el lanzamiento de nuestro nuevo programa de acreditación: Global Food Safety Program. Este programa ha sido acreditado por la Entidad Mexicana de Acreditación (ema) bajo la norma ISO/IEC 17065, reafirmando nuestro compromiso con la calidad y la seguridad alimentaria.

¿Qué es el Global Food Safety Program?

Global Food Safety Program está diseñado para el desarrollo de pequeñas y medianas empresas (PYMES), brindando a las organizaciones las herramientas necesarias para suministrar alimentos seguros, basándose en los principios del Codex Alimentarius y el sistema HACCP, así como en los aspectos legales y reglamentarios que rigen la industria alimentaria.

Este programa tiene como objetivo garantizar la inocuidad alimentaria mediante la implementación de controles operativos básicos, asegurando que las organizaciones mantengan procesos seguros y conformes con los requisitos internacionales. Además, se enfoca en la defensa y prevención de fraudes alimentarios, reforzando la confianza en los productos y servicios de las organizaciones certificadas.

Estructura del programa

Global Food Safety Program consta de dos niveles de certificación:

- Nivel 1: GMP Certification Program
- Nivel 2: GMP + HACCP Certification Program

La principal diferencia entre ambos niveles radica en la evaluación de requisitos adicionales en el Nivel 2, los cuales incluyen la evaluación de los principios y plan HACCP y aspectos más específicos, como la migración química.

Sectores aplicables:

Este programa está orientado a empresas de los siguientes sectores:

- Manufactura
- Empaque
- Comercialización, Almacenamiento y/o distribución
- Servicios de limpieza y sanitización

Proceso de evaluación y certificación

El proceso de evaluación y certificación se estructura en los siguientes pasos:

- **Contacto inicial** con el organismo de certificación.
- **Solicitud de aplicación:** La organización interesada realiza su solicitud para iniciar el proceso de certificación.
- **Propuesta de evaluación:** Se presenta una propuesta personalizada que incluye los detalles del proceso de Certificación
- **Auditoría:** Se realiza una auditoría en las instalaciones de la organización para verificar el cumplimiento de los requisitos.

- **Decisión de certificación:** Con base en los resultados de la auditoría, se toma la decisión sobre la certificación.
- **Emisión del certificado:** En caso de cumplir con los estándares, se emite el certificado correspondiente.

Clasificación de no conformidades

Durante el proceso de auditoría, se pueden identificar no conformidades que se clasifican en tres categorías:

- No conformidades menores
- No conformidades mayores
- No conformidades críticas

Cada tipo de no conformidad requiere acciones correctivas específicas, y su resolución es esencial para lograr la certificación.

Objetivos y beneficios del programa.

- **Mejora continua:** Fomentamos la mejora continua en los procesos y la competitividad de las organizaciones.
- **Desarrollo de proveedores:** Contribuimos a crear una cadena de suministro más segura y confiable.
- **Cumplimiento con estándares internacionales:** Ayudamos a las empresas a cumplir con los requisitos más exigentes de seguridad alimentaria, fortaleciendo su posición en el mercado.

Invitamos a todas las organizaciones interesadas a conocer más sobre este innovador programa y cómo puede ayudar a fortalecer la seguridad alimentaria y la competitividad de sus procesos. Conoce los requisitos específicos aquí: <https://www.globalstd.com/certificacion/global-food-safety-program/>

Para más información por favor contáctanos en el teléfono: +52 (33) 3630-4546 | 800 277 6242, o en los correos: info@globalstd.com , ventas@globalstd.com y staff_inocuidada@globalstd.com